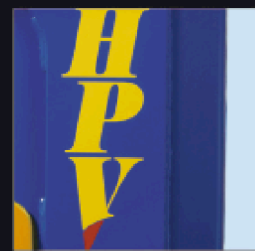


HPV



vistarini
since 1950

QUALITÄT



Ein zufriedener Kunde ist ein treuer Kunde.

AUSWAHL



Ein komplettes Angebot, damit der Fachmann den Hammer finden kann, der am besten seinen Notwendigkeiten entspricht.

SICHERHEIT



Das Design dieser Hämmer ist nicht nur schön, sondern auch funktionell und sicher.

ZUBEHÖRTEILE



Eine komplette Reihe von Werkzeugen, Verbindungsstücken und Rohren.

FESTIGKEIT



Wir wissen gut, was ein Hammer an der Baustelle aushalten muss.

ERGONOMIE



Konstante Forschung, um den Komfort des Bedieners zu erhöhen.

vistalini since 1950

Einleitung



VISTARINI srl ist eine Firma, die sich mit dem Entwurf, der Herstellung und dem Verkauf von hydraulischen und pneumatischen Zusatzeinrichtungen für die Bau- und Bergwerkindustrie befasst.

Aufgrund der großen Erfahrung, die wir im Bereich der Bauindustriemaschinen entwickelt haben, ist es für uns Voraussetzung, sicher zu sein, dass unsere Produkte den Erwartungen der Kunden in jeder Hinsicht entsprechen.

Sie müssen leistungsstark, verlässlich, produktiv und in Hinsicht auf die Kosten wettbewerbsfähig sein.

VISTARINI hat eine einfache Philosophie für ihr Schaffen entwickelt: unser Ziel ist, den Kunden alle hydraulischen und pneumatischen Zusatzeinrichtungen zu liefern, die für ihre Ansprüche notwendig sind, bietet ein Produkt von hoher Qualität.

Das erste Ziel in Bezug auf Qualität, hat Vistarini mit der Zertifizierung ISO 9001:2000 des Managementsystems auf die Produktion und Gestaltung von hydraulischen und pneumatischen Hämmern erreicht

Unsere Zubehöerteile sind einfach und konkret.

Unsere Vorrichtungen müssen alle Eigenschaften besitzen, um einen Arbeitsvorgang auszuführen, und dies muss unter Bedingungen geschehen, die den Schutz der Umwelt gewährleisten.

Sie müssen imstande sein, eine erhöhte Produktion zu gewährleisten und gleichzeitig einfach und kostenfreundlich in der Anwendung und Instandhaltung sein.

Unsere Firmenstruktur wurde geschaffen, um den Kunden entsprechende Lösungen zu bieten und seine Probleme zu lösen, und außerdem sicherzustellen, dass die Investition, die der Kunde beim Kauf unserer Produkte macht, einen entsprechenden Gewinn bringt.

TECHNOLOGIE, die beste Leistungen gewährleistet

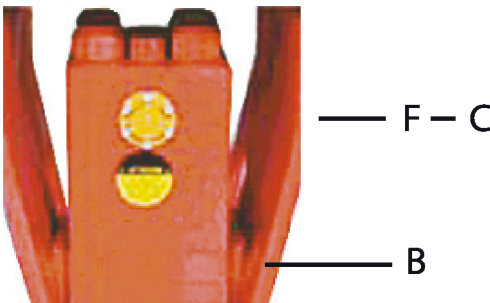
HPV

NUR 2 TEILE IN BEWEGUNG

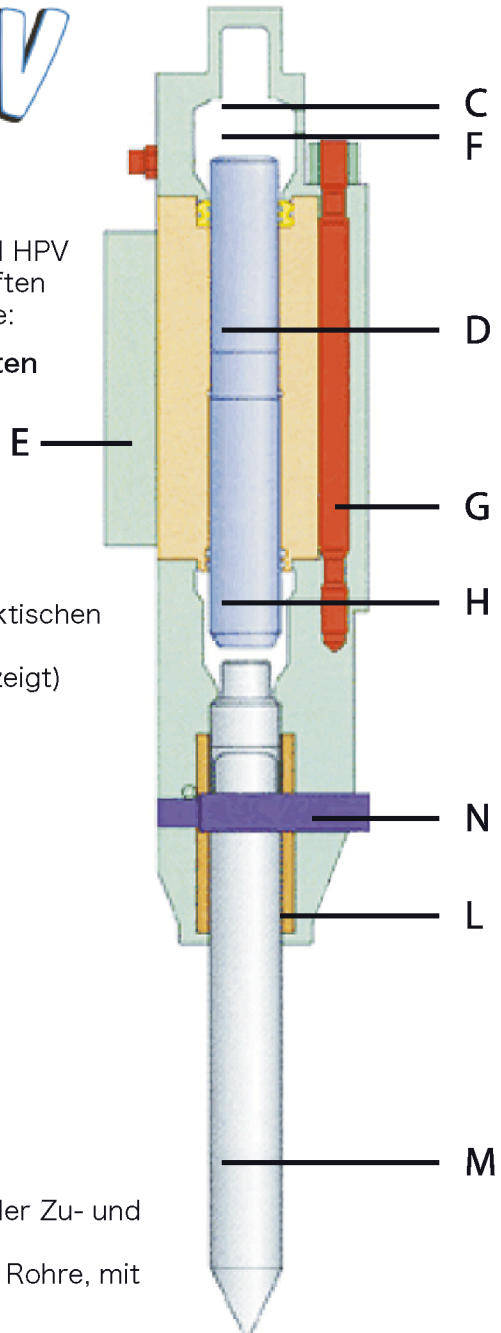
Die Hydraulikabbruchhämmer VISTARINI HPV sind aufgrund der folgenden Eigenschaften besonders leistungsstarke Arbeitsgeräte:

- * universelle Anwendungsmöglichkeiten
- * lange Dauer
- * hohe Leistungen
- * absolute Zuverlässigkeit
- * einfache Instandhaltung
- * Schutz des Trägergerätes

Zahlreiche besondere Details, die in praktischen Anwendungen versucht wurden (hier an einem VH Hydraulikhammer gezeigt) machen unsere Hämmer zu Geräten mit erhöhter Qualität.



Vertikalverteiler mit Schutzvorrichtung der Zu- und Rückflussölröhre, einfach abzunehmen.
Einfaches Gasladen, ohne Abnahme der Röhre, mit druckdichtem Verschluss.



A - Gegendruckwerte

Der Abbruchhammer ist entwickelt worden, um mit besonders hohen Gegendruckwerten zu arbeiten. Die Leistungen beim Abbruch werden bis zu Gegendruckwerten von 27 kg/m² nicht beeinflusst.

B - Kompakte Ausmaße

Die Struktur des Gehäuses wurde entwickelt, um die Maschine möglichst schmal und schlank zu gestalten. Außerdem stehen die Schläuche nicht über den Umriss des Abbruchhammers über.

C - Keine Membrane

Aufgrund der besonderen Struktur mit Energie-Rückgewinnung, zusammen mit dem Stickstoff-Betriebszyklus, kann die allgemein übliche Gummimembrane entfallen, die oft eine der Ursachen für Betriebsstörungen war.

D - Langes Schlagwerk

Die verlängerte Form des Schlagwerkes gewährleistet eine optimale Übertragung der Stoßwelle für die gesamte Dauer des Abbruchvorgangs.

E - Einfache Instandhaltung

F - Energie-Rückgewinnung

Der Stickstoff, der in der Kammer des oberen Kopfstücks des Abbruchhammers enthalten ist, wird während des Rücklaufs des Schlagwerks komprimiert. Auf diese Weise wird die vom Gas gespeicherte Energie wirkungsvoll in Schlagenergie verwandelt, wenn das Schlagwerk sich nach unten bewegt. Daraus ergibt sich eine besondere Brisanzstärke, die außerdem besonders wirkungsvoll als interner Stoßdämpfer wirkt, und weniger Vibrationen an den Baggerarm überträgt.

G - Schalldämpfung

Die Emissionswerte der Maschine sind durch die Schalldämpfung stark beschränkt. Schalltötende Kammern im Inneren des Abbruchhammers und besondere Puffer an der Außenseite minimieren die Gehäuseresonanz.

H - Rückstoßabschwächung

Sicherheit des Maschinenbedieners

Wird durch den langen Hub des Schlagwerkes erzielt.

I - Lange Dauer der äußeren Struktur

Wird durch die Anwendung von Rohmaterialien gewährleistet, die besonders an den kritischsten Stellen besonders abnutzungsfest sind.

L - Lange Dauer der Verschleißbuchsen

Das VISTARINI System ist ein wirksamer Staubschutz.

M - Zuverlässige Werkzeuge

Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit aufgrund einer genauen Dimensionierung, der Stahlqualität und den verwendeten Wärmebehandlungen.

N - Einfaches Entfernen des Bolzens

Das Entfernen des Maschinenhalterbolzens ist einfach, es wird kein besonderes Werkzeug benötigt

VH60



Klasse Trägergerät	T	0,5 - 1,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	60
Öldurchlauf	l/min	9 / 18
Betriebsdruck	bar	80 - 100
Schlaganzahl	min/1	900 / 1200
Schlagenergie	Kg/Joule	15 - 150
Werkzeugdurchmesser	Ø	36

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX60



Klasse Trägergerät	T	0,5 - 1,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	60
Öldurchlauf	l/min	9 / 18
Betriebsdruck	bar	80 - 100
Schlaganzahl	min/1	900 / 1200
Schlagenergie	Kg/Joule	15 - 150
Werkzeugdurchmesser	Ø	36

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

HBS-6 HBS-6X



Klasse Trägergerät	T	0,5 - 1,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	55 50
Öldurchlauf	l/min	9 / 18
Betriebsdruck	bar	80 - 100
Schlaganzahl	min/1	900 / 1200
Schlagenergie	Kg/Joule	15 - 150
Werkzeugdurchmesser	Ø	36

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung



SERIE X
mit Platte

VH90



Klasse Trägergerät	T	1,2 - 2,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	100
Öldurchlauf	l/min	20 / 25
Betriebsdruck	bar	90 - 110
Schlaganzahl	min/1	750 / 1000
Schlagenergie	Kg/Joule	27 - 265
Werkzeugdurchmesser	Ø	45

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX90



Klasse Trägergerät	T	1,2 - 2,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	100
Öldurchlauf	l/min	20 / 25
Betriebsdruck	bar	90 - 110
Schlaganzahl	min/1	750 / 1000
Schlagenergie	Kg/Joule	27 - 265
Werkzeugdurchmesser	Ø	45

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

HBS-9 HBS-9X



Klasse Trägergerät	T	1,2 - 2,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	90 80
Öldurchlauf	l/min	20 / 25
Betriebsdruck	bar	90 - 110
Schlaganzahl	min/1	750 / 1000
Schlagenergie	Kg/Joule	27 - 265
Werkzeugdurchmesser	Ø	45

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung



SERIE X
mit Platte

VH120



Klasse Trägergerät	T	1,8 - 2,5
Betriebsgewicht Hammer	Kg	120
Öldurchlauf	l/min	23 / 27
Betriebsdruck	bar	95 - 120
Schlaganzahl	min/1	700 / 950
Schlagenergie	Kg/Joule	30 - 295
Werkzeugdurchmesser	Ø	48

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX120



Klasse Trägergerät	T	1,8 - 2,5
Betriebsgewicht Hammer	Kg	120
Öldurchlauf	l/min	23 / 27
Betriebsdruck	bar	95 - 120
Schlaganzahl	min/1	700 / 950
Schlagenergie	Kg/Joule	30 - 295
Werkzeugdurchmesser	Ø	48

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

HBS 12-X



Klasse Trägergerät	T	1,8 - 2,5
Betriebsgewicht Hammer	Kg	120 105
Öldurchlauf	l/min	23/27
Betriebsdruck	bar	95 - 120
Schlaganzahl	min/1	700 / 950
Schlagenergie	Kg/Joule	30 - 295
Werkzeugdurchmesser	Ø	48

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung



SERIE X
mit Platte

VH150



Klasse Trägergerät	T	2,5 - 3,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	150
Öldurchlauf	l/min	27 / 30
Betriebsdruck	bar	95 - 120
Schlaganzahl	min/1	700 / 900
Schlagenergie	Kg/Joule	33 - 324
Werkzeugdurchmesser	Ø	50

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX150



Klasse Trägergerät	T	2,5 - 3,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	150
Öldurchlauf	l/min	27 / 30
Betriebsdruck	bar	95 - 120
Schlaganzahl	min/1	700 / 900
Schlagenergie	Kg/Joule	33 - 324
Werkzeugdurchmesser	Ø	50

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

HBS 15 - HBS 15X



Klasse Trägergerät	T	2,5 - 3,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	150
Öldurchlauf	l/min	27 / 30
Betriebsdruck	bar	95 - 120
Schlaganzahl	min/1	700 / 900
Schlagenergie	Kg/Joule	33 - 324
Werkzeugdurchmesser	Ø	50

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung



SERIE X
mit Platte

VH200



Klasse Trägergerät	T	3,5 - 4,5
Betriebsgewicht Hammer	Kg	200
Öldurchlauf	l/min	30 / 45
Betriebsdruck	bar	120 - 140
Schlaganzahl	min/1	900 / 950
Schlagenergie	Kg/Joule	45 - 442
Werkzeugdurchmesser	Ø	57

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX200



Klasse Trägergerät	T	3,5 - 4,5
Betriebsgewicht Hammer	Kg	200
Öldurchlauf	l/min	30 / 45
Betriebsdruck	bar	120 - 140
Schlaganzahl	min/1	900 / 950
Schlagenergie	Kg/Joule	45 - 442
Werkzeugdurchmesser	Ø	57

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

HBS 20 - HBS 20X



Klasse Trägergerät	T	3,5 - 4,5
Betriebsgewicht Hammer	Kg	190 175
Öldurchlauf	l/min	30 / 45
Betriebsdruck	bar	120 - 140
Schlaganzahl	min/1	900 / 950
Schlagenergie	Kg/Joule	45 - 442
Werkzeugdurchmesser	Ø	57

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung



SERIE X
mit Platte

VH250



Klasse Trägergerät	T	4,5 - 6,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	250
Öldurchlauf	l/min	33 / 55
Betriebsdruck	bar	130 - 145
Schlaganzahl	min/1	750 / 900
Schlagenergie	Kg/Joule	75 - 740
Werkzeugdurchmesser	Ø	65

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX250



Klasse Trägergerät	T	4,5 - 6,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	250
Öldurchlauf	l/min	33 / 55
Betriebsdruck	bar	130 - 145
Schlaganzahl	min/1	750 / 900
Schlagenergie	Kg/Joule	75 - 740
Werkzeugdurchmesser	Ø	65

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

HBS 25 - HBS 25X



Klasse Trägergerät	T	4,5 - 6,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	250 240
Öldurchlauf	l/min	33 / 55
Betriebsdruck	bar	130 - 145
Schlaganzahl	min/1	750 / 900
Schlagenergie	Kg/Joule	75 - 740
Werkzeugdurchmesser	Ø	65

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung



SERIE X
mit Platte

VHX331 HIGH FLOW



Klasse Trägergerät	T	6,0 - 8,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	310
Öldurchlauf	l/min	60 / 90
Betriebsdruck	bar	130 - 145
Schlaganzahl	min/1	710 / 880
Schlagenergie	Kg/Joule	86 - 785
Werkzeugdurchmesser	Ø	65

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

HBS 31 - HBS 31X



Klasse Trägergerät	T	6,0 - 8,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	300 285
Öldurchlauf	l/min	60 / 90
Betriebsdruck	bar	130 - 145
Schlaganzahl	min/1	710 / 880
Schlagenergie	Kg/Joule	86 - 785
Werkzeugdurchmesser	Ø	65

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX400 HIGH FLOW



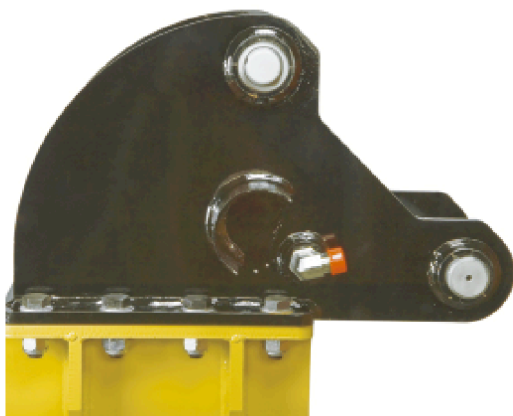
Klasse Trägergerät	T	7,0 - 9,0
Betriebsgewicht Hammer	Kg	400
Öldurchlauf	l/min	60 / 110
Betriebsdruck	bar	140 - 150
Schlaganzahl	min/1	700 / 850
Schlagenergie	Kg/Joule	92 - 840
Werkzeugdurchmesser	Ø	80

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

Neue Reihe für Baggerlader **VHX TR**

WE MAKE IT EASY

Mit dem Sonder Adapter TR Version für Baggerlader kann der Hammer einfacher transportiert werden. Ein Standard-Adapter kann mit einer TR Version ersetzt werden.



VHX 200 TR



Betriebsgewicht Hammer	Kg	230
Öldurchlauf	l/min	30 / 45
Betriebsdruck	bar	120 - 140
Schlaganzahl	min/1	900 / 950
Schlagenergie	Kg/Joule	45 - 442
Werkzeughdurchmesser	Ø	57

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX 331 TR



Betriebsgewicht Hammer	Kg	330
Öldurchlauf	l/min	60 / 90
Betriebsdruck	bar	130 - 145
Schlaganzahl	min/1	710 / 890
Schlagenergie	Kg/Joule	86 - 785
Werkzeughdurchmesser	Ø	65

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung

VHX 400 TR



Betriebsgewicht Hammer	Kg	420
Öldurchlauf	l/min	60 / 110
Betriebsdruck	bar	140 - 150
Schlaganzahl	min/1	700 / 850
Schlagenergie	Kg/Joule	92 - 840
Werkzeughdurchmesser	Ø	80

* Die Gewichtsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardausführung



Azienda certificata ISO 9001:2008 - Certificato N° C2010 - 02919



HPV - DEUTSCHLAND ERWIN RIEDELSBERGER

Bergstraße, 37 - 86676 Ehekirchen - Walda - Tel. 08253-70 29 - Fax 08253-10 59
info@hpv-deutschland.de - www.hpv-deutschland.de

VISTARINI SRL

28887 OMEGNA (VB) - Via Comoli, 168
Tel. + 39 0323 862501 - + 39 0323 863558
Fax + 39 0323 863685
C.P. 68 Omegna
E-mail: info@vistarini.it
Web: www.vistarini.it

